



# LINEA **AGC-8100** **AGC-8200**

**STAZIONI  
AUTOMATICHE  
PER LA  
MANUTENZIONE  
DEL SISTEMA  
CAMBIO  
AUTOMATICO**

## **PERCHE' SCEGLIERE AGC BRAIN BEE**

- **SEMPLICI E VELOCI DA USARE**
- **MASSIMA RIDUZIONE DELLE CONTAMINAZIONI**
- **COMPLETA COPERTURA PARCO CIRCOLANTE**
- **FUNZIONI SPECIALI**

## **UNA NUOVA, CRESCENTE, OPPORTUNITA' DI MERCATO**

Il parco veicoli dotato di CAMBIO AUTOMATICO è sempre più presente in tutte le fasce veicoli circolanti. La manutenzione dell'impianto, richiesta in media ogni 60.000 km, è una **operazione di servizio** semplice da effettuare se si dispone della **corretta apparecchiatura**.

### **ZERO CONTAMINAZIONI MASSIMA SEMPLICITA'**

La linea è dotata di una procedura automatica **ZERO CROSS CONTAMINATION** per la pulizia del circuito **utilizzando solo 1 litro olio**, che impedisce ogni contaminazione tra ATF differenti.

**AGS-8200** è inoltre accessoriabile con una TANICA DEDICATA per ciascun ATF in uso in officina.

I VANTAGGI sono indiscutibili:

- 1. RECUPERO DI TEMPO** perchè non è più necessario svuotare e pulire la tanica
- 2. ZERO SPRECHI**, non dovendo procedere al travaso dell'olio non usato in precedenza
- 3. MASSIMA PRATICITA'**: la sostituzione di una tanica si effettua in pochi secondi

### **COMPLETA COPERTURA PARCO CIRCOLANTE**

Progettata per sostituire completamente l'olio del cambio automatico e lavare il relativo circuito su tutti i modelli di autoveicoli, è accessoriabile con una vasta gamma di **RACCORDI** specifici del impianto del cambio di cui è equipaggiato un determinato MARCHIO-MODELLO.

Il **DATABASE** che accompagna la stazione permette di individuare facilmente il raccordo necessario per l'operazione.

*KIT RACCORDI OPZIONALI:  
AGC-8300 • AGC-8310*

## LE FUNZIONI SPECIALI

**DISPSTICK** permette di operare sui cambi "sigillati" nei quali l'unica possibilità di intervento è attraverso il foro di rabbocco olio.

Se utilizzato in abbinata con l'ALIMENTAZIONE 12V (batteria auto) consente l'utilizzo della stazione anche in **assenza di ponte sollevatore**.

**BOOST** - in caso di cambi con pompa a bassa portata, **AGC-8200** entra automaticamente in modalità BOOST, velocizzando lo scarico dell'ATF usato

## STAMPANTE

Di serie in **AGC-8200**, può essere installata anche in **AGC-8100**

## ELETTRONICA SOFISTICATA

Una serie di accorgimenti guidati da un'elettronica sofisticata permette di lavorare in totale sicurezza, evitando qualsiasi danno ai CIRCUITI CAMBIO AUTOMATICO:

**1. FUNZIONE AUTOMATICA DI RICIRCOLO** che impedisce eventuali danni da sovrappressioni

**2. RILEVAMENTO DIREZIONE FLUSSO AUTOMATICO**, grazie ai sensori di pressione

**3. MISURA AUTOMATICA TEMPERATURA ATF**, che consente l'avvio del flussaggio automaticamente quando l'olio di recupero è in condizioni ottimali

**4. CONTROLLO PORTATA POMPE**, che adatta la velocità di flussaggio alle caratteristiche del cambio

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### AGC-8100 - 8200: STAZIONI LAVAGGIO E SOSTITUZIONE OLIO CAMBIO AUTOMATICO

#### TANICHE OLIO NUOVO/ESAUSTO

CAPACITÀ.....25 L  
MISURA PESO.....BILANCIA

#### CONTENITORE ADDITIVI

CAPACITÀ.....500 ML  
MISURA PESO CONTENUTO.....BILANCIA

#### CIRCUITO IDRAULICO

POMPA DI MANDATA.....10 L/MIN MONOSTADIO INGRANAGGI  
POMPA DI BOOST(\*).....10 L/MIN MONOSTADIO INGRANAGGI  
CILINDRATA.....3.6 CM<sup>3</sup>

#### FILTRO OLIO NUOVO

FILTRO.....RETE INOX  
GRADO.....150 MM  
PRESSIONE NOMINALE.....10 BAR

#### DOTAZIONI IDRAULICHE

LUNGHEZZA NETTA TUBI DI SERVIZIO 1 E 2.....3 M  
LUNGHEZZA TUBO SVUOTAMENTO OLIO ESAUSTO(\*).....1.5M

#### INTERFACCIA UTENTE

DISPLAY.....LCD 4.3"  
TASTIERA.....A MEMBRANA  
AGGIORNAMENTO SOFTWARE.....USB TIPO A CON CHIAVETTA USB 2.0  
USB TIPO B CON CONNESSIONE DIRETTA A PC.

#### FUNZIONI E CARATTERISTICHE

CICLO AUTOMATICO.....AUTO  
FLUSSAGGIO - SOLO CARICA.....MANUALE  
FLUSSAGGIO - SOLO SCARICA.....MANUALE  
FLUSSAGGIO AT.....MANUALE  
HOSE-CLEANING.....AUTOMATICO  
SVUOTAMENTO TANICA OLIO ESAUSTO .. MANUALE

#### DIMENSIONI

LXPH.....1200 X 750 X 750 MM  
PESO A VUOTO.....CA. 65 KG  
ALIMENTAZIONE  
FREQUENZA.....50-60 HZ  
TENSIONE.....110-240 VAC  
POTENZA.....500 W  
CIRCUITO DI PROTEZIONE DA SOVRACORRENTI A INTERRUTTORE RIPRISTINABILE 12A  
CATEGORIA DI INSTALLAZIONE.....II

#### CONDIZIONI AMBIENTALI

TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO.....0-50°C  
UMIDITÀ.....10-90% R.H. (NON CONDENSING)  
PRESSIONE AMBIENTE.....75 KPA FINO A 106 KPA

(\*) SOLO PER AGC-8200

