

# **CLIMATIZZAZIONE**



**STAZIONI PER ARIA CONDIZIONATA**



**CERCAFUGHE**



**ACCESSORI PER RICARICA A/C**



**KIT LAVAGGIO IMPIANTI A/C**



## STAZIONI PER ARIA CONDIZIONATA



### BB-6000PLUS STAZIONE IMPIANTI A/C R134a

Grazie alle sue dimensioni compatte e al peso ridotto, è ideale sia per l'utilizzo in officina, sia come "Stazione mobile" da portare per gli interventi in esterno.

Risponde a tutti i requisiti previsti dalla Direttiva Europea in tema di Sicurezza Elettrica e Meccanica, con particolare riferimento ai recipienti in pressione (PED). Inoltre consente all'autofficina l'adempimento alle norme dettate dal regolamento europeo 842/2006, che interessa chi ha a che fare con i gas di ricarica, ogni informazione legata alla ricarica può essere archiviata, consentendo una facile gestione del Bollettino di carico/scarico gas.

E' dotata di banca dati integrata ed è possibile memorizzare fino a 100 ulteriori differenti impostazioni personalizzate.

#### Funzioni speciali:

- MULTIPASS permette un ulteriore filtraggio, a circuito chiuso, del liquido refrigerante recuperato.
- FASCIA RISCALDANTE BOMBOLA (Opzionale)
- FUNZIONE OIL CARE sistema di protezione che impedisce l'entrata di umidità nel contenitore olio, per preservare la purezza dell'olio PAG sino a completo utilizzo.
- VALVOLA SFIATO INCONDENSABILI accessibile dall'esterno, permette di scaricare l'eventuale aria presente accelerando la fase di recupero e garantendo maggior purezza del refrigerante presente in bombola.
- AUTOMAZIONE CARICO OLIO
- HYBRID FUNCTION
- LONG LIFE PUMP funzione che prolunga di 1000 ore la durata media dell'olio pompa in utilizzo nella stazione.

#### Caratteristiche tecniche:

- INTERFACCIA E SOFTWARE: display alfanumerico – LCD 4x20
- CONTENITORE GAS: capacità bombola 12 Kg.
- CONTENITORI OLIO: capacità contenitore olio esausto 250 ml, capacità contenitore olio PAG ripristino 250 ml, dotata di valvola OIL CARE su contenitore olio PAG ripristino.
- CIRCUITO PNEUMATICO: livello vuoto 0,02 mbar, cilindrata compressore recupero gas refrigerante 8CC, pressostato di sicurezza, capacità filtro deidratatore 27 Kg (di refrigerante recuperato), valvola di scarico in condensabili, rubinetti HP e LP automatici, lunghezza tubi esterni 3 mt. Manometri HP e LP analogici 80 mm pulse-free, manometro bombola analogico 40mm pulse-free, numero elettrovalvole 9.

**Dimensioni:** 617x532x957 mm (LxPxH)

**Peso:** 65 Kg

**Alimentazione:** 50 HZ 220-240V – 700 W

**Optional:** stampante

### BB-6000ECO1234 STAZIONE IMPIANTI A/C 1234

Caratteristiche come la CLIMA-6000PLUS, predisposta per identificazione gas R1234yf (PED III)





## **BB-MULTIGAS8500PLUS STAZIONE PER ASSISTENZA IMPIANTI A/C**

Stazione utilizzabile per gas R-134a e mediante un kit di trasformazione (opzionale) è possibile utilizzarla per impianti funzionanti con gas R-1234yf. E' dotata di innesti rapidi BB-ECO LOCK.

Risponde a tutti i requisiti previsti dalla Direttiva Europea in tema di Sicurezza Elettrica e Meccanica, con particolare riferimento ai recipienti in pressione (PED III). Inoltre è stata progettata per consentire all'autofficina l'adempimento alle norme dettate dal regolamento europeo 842/2006, la ricarica può essere archiviata, consentendo una facile gestione del Bollettino di carico/scarico.

Dispone della banca dati più completa sul mercato. A scadenza illimitata permette di utilizzare automaticamente i parametri di ricarica specifici del veicolo in manutenzione. Il Database è aggiornabile mediante specifica abilitazione opzionale di UPGRADING. E' inoltre possibile memorizzare fino a 100 ulteriori differenti impostazioni personalizzate.

### **Funzioni speciali:**

- MULTIPASS permette un ulteriore filtraggio, a circuito chiuso, del liquido refrigerante recuperato.
- FASCIA RISCALDANTE BOMBOLA
- UV TRACER
- VALVOLA SFIATO INCONDENSABILI
- HYBRID FUNCTION permette di operare al meglio nella sostituzione completa dell'olio PAG residuo in macchina, al fine di gestire correttamente il passaggio dalla manutenzione di auto a motorizzazione tradizionale con quelle a motorizzazione ibrida
- FLUSSAGGIO con **kit opzionale**
- TEST TENUTA CON AZOTO con **kit opzionale**
- ECO LOCK
- LONG LIFE PUMP funzione che prolunga di 1000 ore la durata media dell'olio pompa in utilizzo nella stazione.

### **Caratteristiche tecniche:**

- INTERFACCIA E SOFTWARE: display grafico a colori, tastiera a membrana a 6 tasti, software update via RS232, stampante termica 24 colonne
- CONTENITORE GAS: bombola da 20 l. Capacità bombola secondo direttive PED 8 Kg. Pressione operativa massima certificata PED cat.I 20 bar.
- CONTENITORI OLIO: contenitore olio esausto, contenitore olio PAG ripristino, contenitore tracciante UV tutti da 250 ml., dotata di valvola OIL CARE su contenitore olio PAG ripristino, bilance Oli/UV risoluzione 1 gr precisione 5 gr con protezione meccanica del sopraccarico.
- CIRCUITO PNEUMATICO: Capacità pompa a vuoto 6 m<sup>3</sup>/H, livello vuoto 0,02 mbar, cilindrata compressore recupero gas refrigerante 14CC, pressostato di sicurezza, capacità filtro deidratatore 45 Kg (di refrigerante recuperato), valvola di scarico in condensabili, rubinetti HP e LP automatici, lunghezza tubi esterni 4,5 mt. Manometri HP e LP analogici 80 mm pulse-free, manometro bombola analogico 40mm pulse-free, numero elettrovalvole 10.

**Dimensioni:** 600x522x1145 mm (LxPxH). **Peso:** 86 Kg

Predisposta per identificazione gas R1234yf





## BB-9000BUS STAZIONE DI RICARICA GAS R134a

Per sistemi A/C di grandi dimensioni (Bus, Trattori agricoli).

È stata progettata per garantire completa autonomia operativa. Ogni intervento di manutenzione, pulizia e ripristino del sistema refrigerante viene eseguito dalla macchina mediante il potente software di controllo, senza alcun ausilio dell'operatore che può quindi ottimizzare il proprio tempo, recuperando efficienza con un notevole risparmio di costi.

Il cuore di 9000 BUS è il suo display LCD, unico elemento di interfaccia con l'utente. Semplice ed intuitivo, il display mostra un menù completo, attivabile mediante poche veloci operazioni touchscreen. L'alta luminosità del monitor assicura inoltre la facile lettura dei parametri a macchina in funzione con qualsiasi condizione di luce.

Tecnologia SUPER CHARGE (brevetto) per consentire a 9000 BUS di operare il recupero da veicolo e la completa ricarica con efficacia, rapidità ed efficienza in qualsiasi condizione climatica. SUPER CHARGE sfrutta il funzionamento stesso della stazione, e ricrea la medesima situazione altrimenti creata mediante utilizzo di sistemi di riscaldamento bombola. Anzi, i risultati sono nettamente superiori!

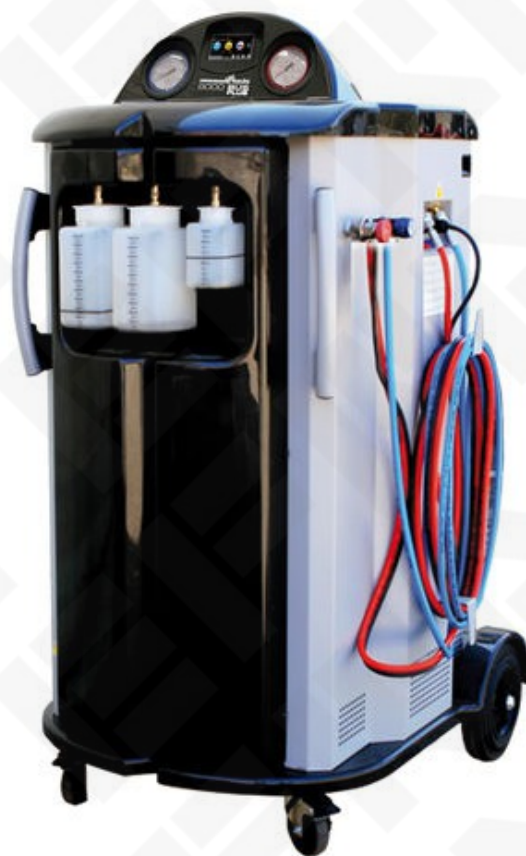
Vantaggio: in qualsiasi situazione climatica, il recupero da veicolo risulta essere perfetto, completo, assicurato sempre. La successiva ricarica viene pertanto eseguita con un minor impiego di tempo, senza necessità di nessun'altra funzione di supporto, e pertanto con evidente risparmio energetico. Spesso compromessa dai fattori ambientali (es: temperatura), la mancata eliminazione olio residuo dalla stazione compromette la precisione della ricarica successiva, causando sprechi (di olio nuovo) ed inefficacia di risultato. Grazie alla funzione OIL CLEAN, 9000 BUS opera forzando nella fase finale lo scarico olio recuperato, permettendo anche un notevole risparmio di gas (normalmente impiegato nella tecnologia tradizionale per consentire migliore espulsione olio).

Vantaggio: OIL CLEAN permette di mantenere la propria stazione di ricarica in condizioni di massima efficienza. Il calcolo della quantità di olio nuovo da reimmettere nel veicolo sarà sempre reciso, dalla prima all'ultima ricarica della giornata, indipendentemente dalle condizioni ambientali in cui si opera. Come sulle altre stazioni Brain Bee, anche su 9000 BUS è dotata di pompa HPV – High Performance Vacuum dalle performance indiscusse.

LONG LIFE PUMP (brevetto) è la funzione speciale che permette di allungare fino a 1000 ore la durata media dell'olio pompa in utilizzo nella stazione. Attivabile quando la stazione non è in uso, permette l'esecuzione automatica di un ciclo di rigenerazione dell'olio, che risulta così purificato e ne prolunga la possibilità di sfruttamento, riducendo i costi di esercizio. 9000 BUS dispone in memoria della banca dati per R134a più completa sul mercato, facilmente aggiornabile attraverso CLIMA SOLUTION (opzionale).

A scadenza illimitata permette di utilizzare automaticamente i parametri di ricarica specifici del veicolo in manutenzione. In questo modo vengono ottimizzate tutte le fasi dell'intervento programmato, assicurando performance elevate.

9000 BUS è provvista di stampante per l'emissione di documenti di riscontro.



## STAZIONI PER ARIA CONDIZIONATA PER GAS R-1234yf



### BB-8500-1234PLUS STAZIONE PER ASSISTENZA IMPIANTI A/C

Stazione utilizzabile per gas R-1234yf. E' dotata di innesti rapidi ECO LOCK che consentono di risparmiare gas evitando il tipico effetto sbuffo.

Risponde a tutti i requisiti previsti dalla Direttiva Europea in tema di Sicurezza Elettrica e Meccanica, con particolare riferimento ai recipienti in pressione (PEDIII). Inoltre è stata progettata per consentire l'adempimento alle norme dettate dal regolamento europeo 842/2006, la ricarica può essere archiviata, consentendo una facile gestione del Bollettino di carico/scarico.

Il Database è aggiornabile mediante specifica abilitazione opzionale di UPGRADING. E' inoltre possibile memorizzare fino a 100 ulteriori differenti impostazioni personalizzate.

#### Funzioni speciali:

- MULTIPASS permette un ulteriore filtraggio, a circuito chiuso, del liquido refrigerante recuperato.
- FASCIA RISCALDANTE BOMBOLA
- FUNZIONE OIL CARE sistema di protezione che impedisce l'entrata di umidità nel contenitore olio, per preservare la purezza dell'olio sino al completo utilizzo
- UV TRACER
- VALVOLA SFIATO INCONDENSABILI HYBRID FUNCTION permette di operare al meglio nella sostituzione completa dell'olio PAG residuo in macchina, al fine di gestire correttamente il passaggio dalla manutenzione di auto a motorizzazione tradizionale con quelle a motorizzazione ibrida
- ECO LOCK
- LONG LIFE PUMP funzione che prolunga di 1000 ore la durata media dell'olio pompa in utilizzo nella stazione.

#### Caratteristiche tecniche:

- INTERFACCIA E SOFTWARE: display grafico 480x272 65536 colori, tastiera touch screen, software update via RS232, stampante termica 24 colonne
- CONTENITORE GAS: bombola da 26 l. capacità bombola secondo direttive PED 20 Kg. Pressione operativa massima certificata PED cat.I 20 bar.
- FASCIA RISCALDANTE: con sensore temperatura ambiente
- CONTENITORI OLIO: ermetici a soffietto, contenitore olio esausto, contenitore olio PAG ripristino, contenitore tracciante UV tutti da 250 ml., dotata di valvola OIL CARE su contenitore olio PAG ripristino, bilance Oli/UV risoluzione 1 gr precisione 5 gr con protezione meccanica del sopraccarico.
- CIRCUITO PNEUMATICO: Capacità pompa a vuoto 4,3 m<sup>3</sup>/H, cilindrata compressore recupero gas refrigerante 14CC, Pressostato di sicurezza, Capacità filtro deidratatore 45 Kg (di refrigerante recuperato), valvola di scarico in condensabili, rubinetti HP e LP automatici, lunghezza tubi esterni 4,5 mt.. Manometri HP e LP analogici 80 mm pulse-free, manometro bombola analogico 40mm pulse-free, 10 elettrovalvole.

**Dimensioni:** 600x522x1145 mm (LxPxH). **Peso:** 86 Kg

Predisposta per identificazione gas R1234yf



## ACCESSORI PER A/C

### BB-ECOLOCK COPPIA DI RACCORDI

Innesti rapidi brevettati Brain Bee che consentono di risparmiare gas e tutelano la salvaguardia degli operatori e dell'ambiente evitando il tipico effetto sbuffo.



### SPIN-17.1CR TUBI FLESSIBILI

con attacchi 1/4 SAE e rubinetti lunghezza m. 3



### SPIN-17CR TUBI FLESSIBILI

con attacchi 1/4 SAE lunghezza m. 3

### BB-4.5CR TUBI FLESSIBILI

con attacchi 1/4 SAE lunghezza m. 4,5 particolarmente adatti per macchine agricole e movimento terra.

### SPIN-0100191 LAMPADA RAGGI ULTRAVIOLETTI

Contenuto: lampada a raggi U.V. 50W 12V professional, occhiali speciali, 12 dosi di reagente in siringa, valigetta in ABS.



### SPIN-01000198 LAMPADA RAGGI ULTRAVIOLETTI

Contenuto: lampada a raggi U.V. 50W 12V professional, occhiali speciali, 250 ml di reagente per HFO1234yf, valigetta in ABS.



### SPIN-01000203 CERCAFUGHE ELETTRONICO

Per tutti i tipi di gas, incluso HFO1234yf.  
Certificato SPE2791



**SPIN-01000225 KIT CERCAFUGHE PER IMPIANTI A/C**

Kit cercafughe per impianti A/C e refrigerazione con miscela azoto-idrogeno N<sub>2</sub>-H<sub>2</sub> (95%/5%) e cercafughe elettronico per H<sub>2</sub> – non collegabile a stazioni A/C.

Contenuto: Bombola da 950cc N<sub>2</sub>-H<sub>2</sub>, cercafughe per H<sub>2</sub> (2gr./annuo), regolatore di pressione (300 bar), riduttore per bombola, manometro doppia scala, raccordi LP R134a / HFO1234yf, tubo di collegamento.



**SPIN-0109007 BOMBOLA CON MISCELA AZOTO IDROGENO 950cc**

**601-108 SMART TESTER R134a**

permette di verificare ed eventualmente aggiungere gas refrigerante negli impianti A/C R134a degli autoveicoli



**SPIN-01.000.40 ADDITIVO TRACCIANTE**

Flaconi monodose per R12 E R134a. Confezione da 12 PZ.



**601-641 ADDITIVO TRACCIANTE**

Flaconi monodose in siringa con adattatore. Confezione da 12 PZ.



**SPIN-WT19CR00 TRACCIANTE PER IMPIANTI A/C**

Confezione da 350 ml.

**SPIN-01000124 TRACCIANTE PER IMPIANTI A/C**

Per vetture ibride - senza solventi.

**SPIN-01000181 TRACCIANTE PER IMPIANTI A/C**

con HFO1234YF, 250 ml.



**SPIN-47CR ASSORTIMENTO O-RING IN VITON**

per impianti aria condizionata di autovetture, autocarri, pullman, bus, macchine agricole.



**BB-1010350038** OLIO PAG 46 (250 ml)

**BB-1010350039** OLIO PAG 100 (250 ml)

**BB-1010350040** OLIO PAG 150 (250 ml)

**BB-1010350279** OLIO POE 80 (250ml)

Per impianti A/C veicoli ibridi con refrigerante R134a

**BB-1010350283** OLIO PAG 46 HFO-1234yf (250 ml)

**BB-1010350284** OLIO PAG 100 HFO-1234yf (250 ml)



**SPIN-1010350037** OLIO PER POMPA DEL VUOTO (litri 0,5)



**601-R134** GAS REFRIGERANTE R134A

Bombole ricaricabili da 12 Kg.



**601-HFO1234YF** GAS REFRIGERANTE HFO-1234yf

Bombole ricaricabili da 5 Kg.



**401-HYGIEN** HYGIEN SPRAY LOCTITE 150 ml.

Presidio medico chirurgico Reg. Min. San. N° 13231 Disinfetta e deodora abitacoli e condizionatori di automobili, camion, caravan, roulotte, barche e ambienti domestici. È ottimo per il condizionatore nella propria auto, per i fumatori, per chi ha bambini, per chi ha animali, per i tassisti, per chi trasporta generi alimentari, per gli autonoleggi, per i rivenditori di auto usate, per le ambulanze, ecc. Elimina batteri gram + e gram -, bacilli acido resistenti, virus liofili (herpes) e influenza), lieviti e funghi. Non è tossico e non lascia residui. Lascia un gradevole profumo di mentolo ed eucaliptolo. L'ambiente è immediatamente utilizzabile. Non contiene propellenti dannosi per l'ozono.





## 271-184 ATTREZZO SVITA VALVOLE A SPILLO

## 905-0401305 TERMOMETRO DIGITALE

All'infrarosso con puntamento laser a bassa energia.  
Campo di misura da -32° a +380° C



## KIT DI LAVAGGIO

### 905-01000171 KIT DI LAVAGGIO IMPIANTI A/C

Per auto e camion con pompa meccanica.  
Serbatoio liquido di flussaggio da 20 Lt  
Attacco per bombola di azoto (esterna)  
Filtro meccanico di aspirazione tubi  
Flessibili da 3 mt con attacchi 1/4 SAE, 3/8 SAE e 1/2 SAE

Accessori standard:

Attacchi 1/4 SAE, 3/8 SAE, 1/2 SAE (A)  
Kit staffe e adattatori conici per collegamenti e tubazioni (B)  
Carrello  
Voltaggio 230 V 50/60 Hz  
Dimensioni 300x375x680 mm, peso 19Kg

Optional:

### 905-01000188 KIT BOMBOLA DI AZOTO (1KG)

Con riduttore di pressione



### 905-0100054 OLIO DI LAVAGGIO

Non infiammabile



